

总抗坏血酸(TAA)含量测定(红菲咯啉法)

微板法 96 样

产品简介

总抗坏血酸 (TAA) 包括还原型和脱氢型抗坏血酸，其中脱氢抗坏血酸被还原为还原型抗坏血酸，接着还原型抗坏血酸把三价铁离子还原成二价铁离子，二价铁离子与红菲咯啉反应生成红色络合物，在 534nm 处有特征吸收峰，颜色深浅与还原型抗坏血酸含量成正比，继而计算得出总抗坏血酸的含量。

试剂盒组成和配制

| 试剂名称 | 规格 | 保存要求 | 备注 |
|------|-------------------------|-------|--|
| 提取液 | 液体 100mL×1 瓶 | 4°C保存 | |
| 试剂 a | 液体 5mL×1 瓶 | 4°C保存 | 用前甩几下或 4°C 离心使试剂落入试管底部，再加入 15ml 的 25% 硫酸，混匀，4°C 保存。 |
| 试剂 b | 液体 40mL×1 瓶 | 4°C保存 | |
| 试剂 c | 液体 10mL×1 瓶 | 4°C保存 | |
| 试剂一 | 液体 30mL×1 瓶 | 4°C保存 | |
| 试剂二 | A: 液体 ×1 支 试剂瓶 B(空瓶) | 4°C保存 | 试剂二 B 液配制：临用前取出 0.047mLA 液至试剂瓶 B 中，再加 9.953mL 无水乙醇，混匀备用。 |
| 试剂三 | 粉体 mg×1 瓶 | 4°C保存 | 用前甩几下使粉体落入底部，再加 13mL 无 |

| | | | |
|-----|------------|-------|---|
| | | | 水乙醇混匀溶解（该试剂难溶，可超声溶解）。 |
| 试剂四 | 液体 5mL×1 瓶 | 4°C保存 | 溶液为淡黄色。 |
| 标准品 | 粉剂×2 支 | 4°C保存 | 临用前：每支用前甩几下标准品管，使粉剂落入底部，再加入 1mL 试剂一混匀溶解，即得 1mg/mL，再用试剂一稀释 100 倍为 0.01mg/mL 溶液即为标准液（现配现用）。 |

所需的仪器和用品

酶标仪、96 孔板、研钵、冰、低温离心机、无水乙醇、可调式移液器和蒸馏水。

总抗坏血酸（TAA）含量测定

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定，了解本批样品情况，熟悉实验流程，避免实验样本和试剂浪费！

1、样本制备：

① 组织样本：

称取约 0.1g 组织(水分充足的果实样本取约 0.5g 组织或更多)，加入 1mL 预先预冷的提取液，进行冰浴匀浆，室温静提 10min 后，12000rpm，4°C 离心 10min，取上清，置冰上待检。

[注]：若增加样本，可按照组织质量(g)：试剂一体积(mL)为 1：5~10 的比例进行提取

② 液体样本：

直接检测。若浑浊，离心后取上清检测。

2、上机检测：

① 酶标仪预热 30 min，调节波长到 534nm。

② 取 0.1mL 上清液至新 EP 管中,加入 0.05mL 试剂 a 混匀,接着加入 0.4mL 试剂 b 混匀, (此时整体液体为中性:PH 为 7-8), 室温 (25°C) 下反应 10min, 之后再加 0.1mL 试剂 c 混匀 (此时整体液体为酸性:PH 为 1-2), 此混合液为 TAA 待检液。

③ 依次在 EP 管中依次加入:

| 试剂名称 (μL) | 测定管 | 标准管 (仅做一次) | 空白管 (仅做一次) |
|---|-----|---------------|---------------|
| TAA 待检液 | 200 | | |
| 标准液 | | 200 | |
| 提取液 | | | 200 |
| 试剂一 | 100 | 100 | 100 |
| 无水乙醇 | 100 | 100 | 100 |
| 试剂二 B 液 | 50 | 50 | 50 |
| 试剂三 | 100 | 100 | 100 |
| 试剂四 | 50 | 50 | 50 |
| 混匀, 于 30°C 反应 60min 后, 立即取出 200 μL 澄清液体 (若有沉淀需 8000rpm, 室温离心 5min, 取上清液) 至 96 孔板中, 立即于 534nm 处读取各管吸光值 A。 | | | |

- [注]:** 1. 若提取完的样本上清液有较强的背景色 (如粉色, 红色等), 需增设一个样本自身对照: 即对照管为 200 μL 样本 + 100 μL 试剂一 + 100 μL 无水乙醇 + 50 μL 试剂二 B 液 + 150 μL 无水乙醇, 30°C 反应 60min 后, 剩余步骤同测定管, $\Delta\text{A}=\text{A}_{\text{测定}}-\text{A}_{\text{对照}}$ 。
2. 若测定管大于 1.5, 可对样本用试剂一进行稀释 D, 或降低样本量则试剂一相应增加。则稀释倍数 D 或改变后的样本体积 V1 需代入公式重新计算。

结 果 计 算

1、按样本质量计算：

$$\text{TAA (mg/g 鲜重)} = [(A \text{ 测定}-A \text{ 空白}) \div (A \text{ 标准}-A \text{ 空白})] \times (C \text{ 标准} \times V \text{ 标准}) \div (W \times V1 \div V) \times 6.5 \times D = 0.01 \times 6.5 \times (A \text{ 测定}-A \text{ 空白}) \div (A \text{ 标准}-A \text{ 空白}) \div W \times D$$

2、按液体体积计算：

$$\text{TAA (mg/mL)} = [(A \text{ 测定}-A \text{ 空白}) \div (A \text{ 标准}-A \text{ 空白})] \times (C \text{ 标准} \times V \text{ 标准}) \div V1 \times 6.5 \times D = 0.01 \times 6.5 \times (A \text{ 测定}-A \text{ 空白}) \div (A \text{ 标准}-A \text{ 空白}) \times D$$

V---加入提取液体积，1 mL； V1---TAA 待检液体积，0.2mL；

V 标准---加入标准液体积，0.2mL； C 标准---标准液浓度，0.01mg/mL；

W---样品质量 (g)； 6.5---样本上清液的稀释倍数；

D---稀释倍数，若没有稀释即为 1。